

UTN

MA/F - MA/FO MODULI DI ASPIRAZIONE CON FILTRO

I

MA/F - MA/FO AIR INTAKE MODULES WITH FILTER

GB

MA/F - MA/FO MODULES D'ASPIRATION AVEC FILTRE

F

MA/F - MA/FO LUFTANSAUGMODUL MIT FILTER

D

MA/F - MA/FO MÓDULOS DE ASPIRACIÓN CON FILTRO

E

MA/F - MA/FO MÓDULOS DE ASPIRAÇÃO COM FILTRO

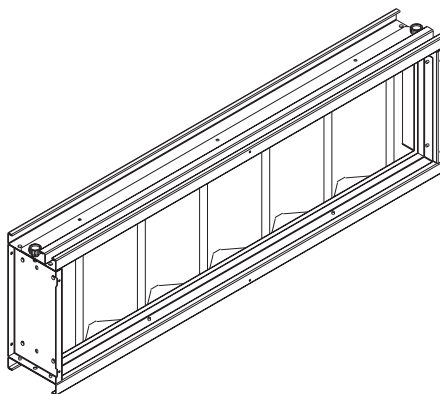
P

MA/F - MA/FO ZUIGMODULES MET FILTER

NL

MA/F - MA/FO MA/FO BESZÍVÁS MODULOK LÉGSZŰRŐVEL

H



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9002

I MODULI DI ASPIRAZIONE CON FILTRO

Realizzati in lamiera di acciaio zincata, permettono la filtrazione dell'aria aspirata dall'unità e secondariamente il collegamento dell'unità stessa alla canalizzazione di aspirazione.

Sono proposti in 2 versioni, a seconda del grado di filtrazione garantito: MAF: modulo di aspirazione aria con filtro piano in materiale acrilico, autoestinguente in classe 1, con classe di filtrazione G2.

MAFO: modulo di aspirazione aria con filtro ondulato in fibra acrilica, autoestinguente in classe 1, con classe di filtrazione EU4.

Il filtro si può inserire e disinserire a cassetto ed è fissato per mezzo di 2 pomelli con gambo filettato 4 MA.

Il materiale filtrante è completamente lavabile e rigenerabile, per mantenere l'efficienza di filtrazione nominale con perdite di carico contenute.

Il kit accessorio è composto da:

- Struttura portante in lamiera di acciaio zincata.
- Filtro estraibile a cassetto.
- Viti autofilettanti di fissaggio.

INSTALLAZIONE

In aspirazione, il modulo filtro può essere montato sia in linea (configurazione AA) sia a 90° rispetto alla macchina (configurazione AB). In quest'ultimo caso è necessario spostare il pannello di chiusura anteriore inferiore, agendo sulle 6 viti che lo fissano alla macchina. Tale pannello andrà poi montato in corrispondenza del fondo della macchina.

Il modulo di filtrazione presenta ad entrambe le estremità la stessa foratura presente sulla bocca di aspirazione della macchina.

In tal modo è possibile accoppiare il modulo all'unità stessa ed ottenere, all'altra estremità, una disposizione dei fori assolutamente identica a quella della bocca di aspirazione dell'unità termoventilante.

È possibile quindi l'accoppiamento di tutti gli accessori che possono essere montati direttamente sulle bocche della macchina.

Ad una estremità del modulo la foratura è eseguita con diametro 5 mm: questa è la parte che va accoppiata direttamente alla macchina.

All'altra estremità i fori hanno diametro pari a 3,5 mm, per garantire al tenuta delle viti che saranno utilizzate per il fissaggio di altri accessori (PCOC, PCOF, GA, ecc...)

Le dimensioni di ingombro sono riportate nella figura (1)

L'installazione del modulo filtro è illustrata schematicamente nelle figure (2) e (3) dove:

figura 2 installazione dei moduli di aspirazione MAF e MAFO su unità UTN con configurazione AA.

figura 3 installazione dei moduli di aspirazione MAF e MAFO su unità UTN con configurazione AB.

Utilizzare le viti autofilettanti fornite in kit.

PULIZIA DEL FILTRO ARIA

Togliere tensione all'unità, ponendo l'interruttore di linea su 0 (OFF).

Accedere all'apparecchio attraverso il pannello di ispezione ed estrarre il filtro aria svitando i pomelli di fissaggio. (figura 4)

Pulire il filtro con acqua tiepida o, nel caso di polveri secche, con aria compressa.

Reinserire il filtro dopo averlo lasciato asciugare.

COME ORDINARE:

Accessorio	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

GB AIR INTAKE MODULES WITH FILTER

Made of galvanized steel sheet, these modules permit to filter the air sucked up by the unit and also to connect the unit to the intake channeling. 2 versions are proposed depending on the guaranteed filtering degree:

MAF: air intake module with flat filter made of acrylic material, self-extinguishing in class 1, with filtering class G2.

MAFO: air intake module with corrugated filter made of acrylic fiber, self-extinguishing in class 1, with filtering class EU4.

The filter may be inserted or removed and is fixed by means of 2 knobs with 4 MA threaded stems.

The filtering material may be washed and regenerated to maintain the rated filtering efficiency with limited charge leaks.

The accessory kit comprises:

- Load-bearing structure made of galvanized steel sheet.
- Removable a bucket-type filter.
- Self-tapping fixing screws.

INSTALLATION

For intake, the filter module may be installed either in line (configuration AA) or at 90° as compared to the machine (configuration AB). In the latter case the front lower closing panel must be moved by adjusting the 6 screws that fix it to the machine. This panel will then be installed at the bottom of the machine.

Both ends of the filtering module are drilled to match the holes on the intake inlet of the machine.

As such, it will be possible to couple the module to the unit and achieve, at the other end, a positioning of the holes that is identical to that of the intake inlet of the air handling unit.

Therefore all the accessories, which may be installed directly to the machine's inlets, may be coupled.

The holes at one end of the module are drilled with a 5-mm diameter: this is the part that is to be coupled directly to the machine.

At the other end the diameter of the holes is 3.5 mm to ensure that the screws, which will be used for fixing other accessories, (PCOC, PCOF, GA, etc.) will be tight.

The overall dimensions are shown in the figure (1).

The installation of the filter module is schematically shown in figures (2) and (3) where:

figure 2 installation of MAF and MAFO intake modules on UTN units with configuration AA.

figure 3 installation of MAF and MAFO intake modules on UTN units with configuration AB.

Use the self-tapping screws supplied in the kit.

CLEANING OF THE AIR FILTER

Cut power to the unit by turning the line switch to 0 (OFF).

Access the unit through the inspection panel and remove the air filter by unscrewing the fixing knobs. (figure 4)

Wash the filter with warm water or, if dry powders are used, clean it using compressed air.

Refit the filter after having let it dry completely.

HOW TO ORDER:

Accessory	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

F MODULES D'ASPIRATION AVEC FILTRE.

Réalisés en tôle d'acier galvanisée, ils permettent la filtration de l'air aspiré depuis le Groupe, mais aussi le raccordement du Groupe proprement dit à la canalisation d'aspiration.

Ils sont proposés en 2 versions, en fonction du degré de filtration garanti
MAF : module d'aspiration d'air avec filtre plat en matière acrylique, auto-extinguible en classe 1, avec classe de filtration G2.

MAFO : module d'aspiration d'air avec filtre ondulé en fibre acrylique, auto-extinguible en classe 1, avec classe de filtration EU4.

Le filtre peut être inséré et extrait comme un tiroir ; il est fixé par 2 boutons avec une tige filetée 4 MA.

Le matériel filtrant est entièrement lavable et régénérable, pour maintenir l'efficacité de filtration nominale avec des pertes de charge réduites.

Le kit accessoire se compose de :

- Structure portante en tôle d'acier galvanisée.
- Filtre extractible comme un tiroir.
- Vis à auto-filetage de fixation.

INSTALLATION.

En aspiration, le module filtre peut être monté soit en ligne (configuration AA), soit à 90° par rapport à la machine (configuration AB). Dans ce dernier cas il faut déplacer le panneau de fermeture AV. inférieur, en intervenant sur les 6 vis qui le fixent à la machine. Ce panneau sera ensuite monté vis-à-vis du fond de la machine.

Le module de filtration présente aux deux extrémités le même perçage qui se trouve sur la bouche d'aspiration de la machine.

On peut ainsi accoupler le module au Groupe proprement dit et obtenir, à l'autre extrémité, une disposition des trous absolument identique à celle de la bouche d'aspiration du Groupe de thermo-ventilation.

On peut alors effectuer l'accouplement de tous les accessoires qui peuvent être montés directement sur les bouches de la machine.

A une extrémité du module le perçage est réalisé avec un diamètre de 5 mm : c'est la partie qui doit être accouplée directement à la machine.

A l'autre extrémité les trous ont un diamètre de 3,5 mm, pour garantir la tenue des vis qui seront utilisées pour la fixation d'autres accessoires (PCOC, PCOF, GA, etc...)

Les dimensions d'encombrement sont reprises sur la figure (1).

L'installation du module filtre est illustrée schématiquement dans les figures (2) et (3), sur lesquelles :

figure 2 installation des modules d'aspiration MAF et MAFO sur le Groupe UTN avec la configuration AA.

figure 3 installation des modules d'aspiration MAF et MAFO sur le Groupe UTN avec la configuration AB.

Utiliser les vis à auto-filetage fournies en kit.

NETTOYAGE DU FILTRE D'AIR.

Couper le courant sur le Groupe, en plaçant l'interrupteur de ligne sur 0 (OFF).

Accéder à l'appareil à travers le panneau d'inspection et extraire le filtre d'air en dévissant les boutons de fixation (figure 4).

Nettoyer le filtre avec de l'eau tiède ou, en cas de poussières sèches, avec de l'air comprimé.

Réintroduire le filtre lorsqu'il est sec.

MODALITES DE COMANDE:

Accessoire	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

D LUFTEINZUGMODULE MIT FILTER

Die Module sind aus verzinktem Stahlblech ermöglichen die Filterung der von der Einheit angesaugten Luft und später den Anschluss der Einheit an die Lufteinzugleitung.

Abhängig vom Filterungsgrad werden die Module in zwei Versionen angeboten:
MAF: Lufteinzugmodul mit Flachfilter aus Acrylmaterial, selbstlöschend (Klasse 1) mit Filterklasse G2.

MAFO: Lufteinzugmodul mit Wellfilter aus Acrylfaser, selbstlöschend (Klasse 1) mit Filterklasse EU4.

Der Filter kann ein- und ausgerastet werden und ist mit 2 Schraubknöpfen mit Gewindestift 4 MA befestigt.

Das Filtriermaterial ist vollkommen waschbar und regenerierbar, damit stets die Nennfilterwirkung mit geringen Verlusthöhen erhalten bleibt.

Das Zubehörsset besteht aus folgenden Teilen:

- Haltestruktur aus verzinktem Stahl.
- Ausrastbarer Filter.
- Selbstschneidende Befestigungsschrauben.

INSTALLATION

Das Filtermodul kann auf der Lufteinzugsseite sowohl in Reihe (Konfiguration AA) als auch in 90°-Stellung zur Maschine (Konfiguration AB) montiert sein. In letzterem Fall muss die vordere, untere Verschlussplatte durch Lösen der 6 Befestigungsschrauben versetzt werden. Dieses Paneel wird danach m Geräteboden montiert.

Das Filtermodul weist an beiden Enden die gleiche Anordnung von Bohrungen wie auf der Lufteinzugöffnung des Geräts auf.

Auf diese Weise kann das Modul an der Einheit montiert werden, und man erhält auf der anderen Seite genau die gleiche Löcheranordnung wie bei der Lufteinzugöffnung der Heizlüftungseinheit.

Es lassen sich deshalb alle Zubehörteile anbauen, die direkt an den Geräteöffnungen montiert werden können.

An einem Ende des Moduls besitzen die Bohrungen einen Durchmesser von 5 mm. Dieser Teil wird der direkt mit der Maschine verbunden.

Am anderen Ende haben die Bohrungen einen Durchmesser von 3,5 mm, um den festen Sitz der Schrauben zu garantieren, die zur Befestigung der anderen Zubehörteile (PCOC, PCOF, GA, usw...) dienen.

Die Außenmaße sind in der Abbildung (1) angegeben.

Die Installation des Filtermoduls ist in den Abbildungen (2) und (3) schematisch dargestellt:

Abbildung 2: Installation der Lufteinzugmodule MAF und MAFO auf UTN-Einheiten mit Konfiguration AA.

Abbildung 3: Installation der Lufteinzugmodule MAF und MAFO auf UTN-Einheiten mit Konfiguration AB.

Die selbstschneidenden in einem Satz gelieferten Schrauben verwenden.

REINIGUNG DES LUFTFILTERS

Die Stromzufuhr zur Einheit unterbrechen, indem der Netzschalter auf 0 (OFF) gestellt wird.

Den Luftfilter durch Demontage der Inspektionstafel Abschrauben der Befestigungsknöpfe (Abbildung 4) ausbauen.

Den Filter mit warmem Wasser reinigen oder im Fall von trockenem Staub mit Druckluft.

Trocknen lassen und wieder einsetzen.

ANGABEN ZUR BESTELLUNG:

Zubehörteil	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

E MÓDULOS DE ASPIRACIÓN CON FILTRO

Realizados con chapa de acero galvanizada, permiten la filtración del aire aspirado por la unidad y, secundariamente, la conexión de la unidad misma a la canalización de aspiración.

Se proponen en 2 versiones, según el grado de filtración garantizado:

MAF: módulo de aspiración aire con filtro plano de material acrílico, ignífugo de clase 1, con clase de filtración G2.

MAFO: módulo de aspiración aire con filtro ondulado de fibra acrílica, ignífugo de clase 1, con clase de filtración EU4.

El filtro se puede enganchar y desenganchar por encastre y fijarse mediante 2 mandos con vástago roscado 4 MA.

El material filtrante se puede lavar y regenerar completamente para mantener la eficacia de filtración nominal con pérdidas de carga contenidas.

El kit accesorio está compuesto por:

- Estructura portante de chapa de acero galvanizada.
- Filtro extraíble de encastre.
- Tornillos autorroscantes de fijación.

INSTALACIÓN

En aspiración, el módulo filtro puede montarse tanto en línea (configuración AA) tanto a 90° respecto de la máquina (configuración AB). En este último caso hay que desplazar el panel de cierre delantero inferior, desenroscando los 6 tornillos que lo fijan a la máquina. Dicho panel deberá montarse luego en correspondencia del fondo de la máquina.

El módulo de filtración presenta en ambos extremos los mismos orificios presentes en la boca de aspiración de la máquina.

De esta manera se puede acoplar el módulo a la unidad misma y obtener, en el otro extremo, una disposición de los orificios absolutamente idéntica a la de la boca de aspiración de la unidad termoventiladora.

Por tanto, se pueden acoplar todos los accesorios que pueden montarse directamente en las bocas de la máquina.

En un extremo del módulo los orificios tienen un diámetro de 5 mm.: ésta es la parte que se acopla directamente a la máquina.

En el otro extremo los orificios tienen un diámetro de 3,5 mm, para garantizar la estanqueidad de los tornillos que se utilizarán para la fijación de otros accesorios (PCOC, PCOF, GA, etc.)

Las dimensiones máximas ocupadas aparecen en la figura (1)

La instalación del módulo filtro se ilustra esquemáticamente en las figuras (2) y (3) donde:

figura 2: instalación de los módulos de aspiración MAF y MAFO en unidad UTN con configuración AA.

figura 3: instalación de los módulos de aspiración MAF y MAFO en unidad UTN con configuración AB.

Utilizar los tornillos autorroscantes suministrados con el kit.

LIMPIEZA DEL FILTRO AIRE

Cortar la corriente de la unidad, colocando el interruptor de línea en 0 (OFF). Encender el aparato desde el panel de inspección y sacar el filtro aire desenroscando los mandos de fijación. (figura 4)

Limpiar el filtro con agua templada o, en el caso de polvos secos, con aire comprimido.

Volver a montar el filtro después de haberlo dejado secar.

CÓMO EFECTUAR EL PEDIDO:

Accesorio	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

P MÓDULOS DE ASPIRAÇÃO COM FILTRO

Realizados em chapa de aço zincada, permitem a filtragem do ar aspirado pela unidade e, secundariamente, a ligação dessa mesma unidade à canalização de aspiração.

São apresentados em 2 versões, dependendo do grau de filtragem garantido:

MAF: módulo de aspiração do ar com filtro plano em material acrílico, auto-extinguível em classe 1, com classe de filtragem G2.

MAFO: módulo de aspiração do ar com filtro ondulado em fibra acrílica, auto-extinguível em classe 1, com classe de filtragem EU4.

O filtro pode ser introduzido ou retirado em gaveta e está fixado com 2 puxadores com haste de rosca 4 MA.

O material filtrante é completamente lavável e regenerável, para manter a eficiência nominal de filtragem com perdas de carga reduzidas.

O kit acessório é composto por:

- Estrutura de suporte em chapa de aço zincada.
- Filtro extraível em gaveta.
- Parafusos de fixação com auto-rosca.

INSTALAÇÃO

Na aspiração, o módulo filtro pode ser montado em linha (configuração AA) ou a 90° relativamente à máquina (configuração AB). Neste último caso é necessário deslocar o painel frontal inferior de fecho actuando nos 6 parafusos que o fixam à máquina.

Esse painel será depois montado em correspondência com o fundo da máquina.

O módulo de filtragem tem em ambas as extremidades os mesmos furos presentes na boca de aspiração da máquina.

Deste modo é possível acoplar o módulo a essa mesma unidade e obter, na outra extremidade, uma disposição dos furos absolutamente idêntica à da boca de aspiração da unidade termoventiladora.

Portanto é possível o acoplamento de todos os acessórios que podem ser montados directamente nas bocas da máquina.

Numa extremidade do módulo o furo é executado com 5 mm de diâmetro: esta é a parte que é acoplada directamente na máquina.

Na outra extremidade os furos têm o diâmetro de 3,5 mm, para garantir a retenção dos parafusos que serão utilizados para fixar os outros acessórios (PCOC, PCOF, GA, etc...)

As dimensões externas estão indicadas na figura (1)

A instalação do módulo filtro está ilustrada em esquema nas figuras (2) e (3) onde:

figura 2: instalação dos módulos de aspiração MAF e MAFO em unidades UTN com configuração AA.

figura 3: instalação dos módulos de aspiração MAF e MAFO em unidades UTN com configuração AB.

Utilizar os parafusos com auto-rosca fornecidos em kit.

LIMPEZA DO FILTRO DO AR

Desligar a corrente eléctrica da unidade, pondo o interruptor da linha em 0 (OFF).

Aceder ao aparelho através do painel de inspeção e extrair o filtro do ar desapertando os puxadores de fixação. (figura 4)

Limpar o filtro com água morna ou, no caso de poeiras secas, com ar comprimido.

Introduzir novamente o filtro depois de o ter deixado enxugar.

COME ENCOMENDAR:

Acessório	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

NL ZUIGMODULES MET FILTER

Deze zuigmodules uit gegalvaniseerde staalplaten filteren de lucht die door de unit wordt aangezogen en sluiten de unit op de zuigkanalen aan.

Er bestaan 2 versies, afhankelijk van de gegarandeerde filtergraad:

MAF: zuigmodule met plat filter uit acryl, zelfdovend klasse 1, filterklasse G2.

MAFO: zuigmodule met golvend filter uit acrylvezel, zelfdovend klasse 1, filterklasse EU4.

Het filter kan in- en uitgeschoven worden en wordt bevestigd met 2 knoppen met schroefdraad 4 MA.

Het filterende materiaal is volledig afwasbaar en regenererbaar om de efficiëntie van de nominale filtratie met een beperkt vermogensverlies te behouden.

De accessoirekit bestaat uit de volgende onderdelen:

- Draagframe uit gegalvaniseerde staalplaten.
- Uitschuifbaar filter.
- Zelftappende bevestigingsschroeven.

INSTALLATIE

De zuigmodule kan voor het zuigen zowel rechtlijnig (AA configuratie) als in een hoek van 90° (AB configuratie) ten opzichte van het apparaat gemonteerd worden. In dit laatste geval moet het onderste voorpaneel verplaatst worden door de 6 schroeven waarmee het op het apparaat bevestigd is los te draaien. Dit paneel moet vervolgens gemonteerd worden ter hoogte van de onderkant van het apparaat.

De filtermodule heeft aan beide uiteinden een even groot gat als de zuigopening van het apparaat.

Op deze wijze kan de module aan de unit gekoppeld worden en kan bij het andere uiteinde een plaatsing van de gaten verkregen worden die dezelfde is als die van de zuigopening van het luchtbehandelingsapparaat.

Alle accessoires kunnen dus rechtstreeks op de openingen van de machine gemonteerd worden.

Aan het ene uiteinde van de zuigmodule is een gat met een diameter van 5 mm: dit is het deel dat rechtstreeks op het apparaat gekoppeld wordt.

Aan het andere uiteinde hebben de gaten een diameter van 3,5 mm om ervoor te zorgen dat de schroeven die voor de bevestiging van de andere accessoires (PCOC, PCOF, GA, ecc...) gebruikt worden goed vast blijven zitten.

De buitenafmetingen worden op de afbeelding (1) weergegeven.

De installatie van de filtermodule wordt schematisch weergegeven op de afbeeldingen (2) en (3):

afbeelding 2: installatie van de zuigmodules MAF en MAFO op de UTN unit met de AA configuratie.

afbeelding 3: installatie van de zuigmodules MAF en MAFO op de UTN unit met de AB configuratie.

Gebruik de zelftappende schroeven die bij de kit geleverd worden.

REINIGEN VAN HET LUCHTFILTER

Sluit de voedingsspanning van de unit af door de lijnschakelaar op 0 (OFF) te zetten.

Open het inspectiepaneel en verwijder het luchtfilter door de bevestigingsknoppen los te draaien (afbeelding 4).

Reinig het filter met lauw water of bij droge stof met perslucht.

Plaats het filter weer, nadat u het heeft laten drogen.

ALS VOLGT BESTELLEN:

Accessoires	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

H BESZIVÁS MODULOK SZÜRŐVEL

A modulok, melyek horganyzott acéllemezből készültek, lehetővé teszik az egységből beszívott levegő szűrését, és másodlagosan magának az egységnek a csatlakoztatását a beszívási csővezetékhez.

2 változatban gyártják, a garantált légszűrési foktól függően:

MAF: légbeszívási modul lapos, 1. osztályú önoltó, akril anyagból készült szűrővel, G2 légszűrési osztállyal.

MAFO: légbeszívási modul hullámos, 1. osztályú önoltó, akril szálból készült szűrővel, EU4 légszűrési osztállyal.

A légszűrő fiókszerűen kihúzható, és 2 db 4 MA menetes szárú gomb rögzíti. A légszűrő anyaga teljesen mosható és újra felhasználható, a névleges légszűrési hatékonyság fenntartásához mérsékelt folyadékvesztéssel.

A kiegészítő alkatrész készlet az alábbiakból áll:

- Tartószerkezet horganyzott acéllemezből.
- Kihúzható légszűrő.
- Öncsavarozó rögzítőcsavarok.

FELSZERELÉS

Beszívásnál a légszűrő modul a géphez gépest mind horizontálisan (AA konfiguráció), mind 90°-ban (AB konfiguráció) fel lehet szerelni. Ebben az utóbbi esetben el kell mozdítani az elülső, alsó zárópanelt a 6 csavar kilazításával, melyek az a géphez rögzítik. Ezt a panelet azután ennek megfelelően a gép alá kell felszerelni.

A légszűrő modul mindkét végén megtalálható ugyanaz a furat, ami jelen van a gép beszívás nyílásánál.

Ily módon lehetséges magához az egységhez illeszteni a modult, és elérni azt, hogy a másik végén a lyukak elhelyezkedése ugyanolyan legyen, mint a légkezelési egység beszívás nyílásánál.

Tehát lehetséges az összes kiegészítő alkatrész felszerelése, melyeket közvetlenül a gép nyílásaira lehet felszerelni.

A modul egyik végén a furat 5 mm átmérőjű: ez az a rész, melyet közvetlenül a géphez kell illeszteni.

A másik végén a lyukak átmérője 3,5 mm, hogy garantálja azoknak a csavaroknak a szorosságát, melyeket a többi alkatrész rögzítéséhez fognak felhasználni (PCOC, PCOF, GA, stb...).

A térfoglalás méretei az (1) ábrán szerepelnek

A légszűrő modul felszerelését vázlatosan ábrázolja a (2) és (3) ábra, ahol: 2. ábra: a MAF és MAFO beszívás modulok felszerelése UTN egységre AA konfigurációval.

3. ábra: a MAF és MAFO beszívás modulok felszerelése UTN egységre AB konfigurációval.

Használja a készletben mellékelt öncsavarozó csavarokat.

A LÉGSZÜRŐ TISZTÍTÁSA

Feszültségmentesítse az egységet a főkapcsolót 0-ra téve (OFF).

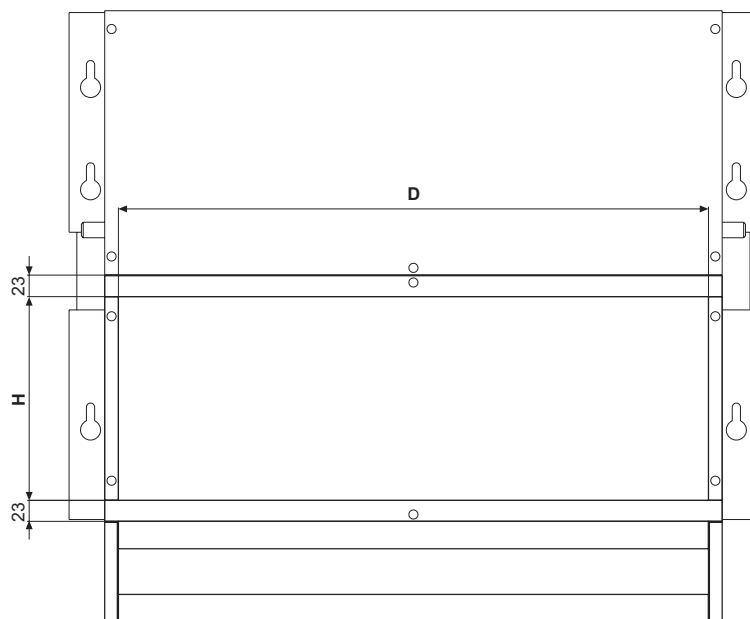
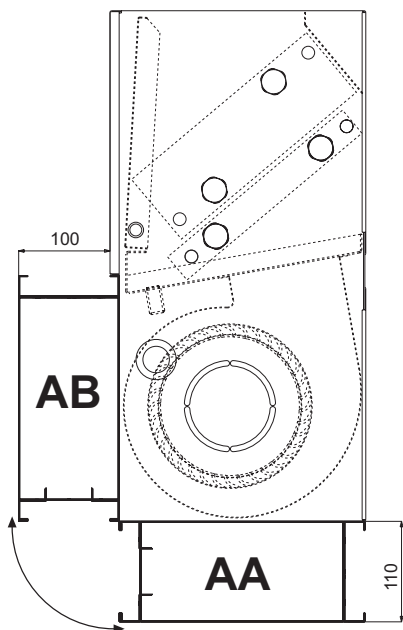
A készülékhez a vizsgálati panelet keresztül férjen hozzá, és emelje ki a szűrőt a rögzítő gombok kicsavarozása után. (4. ábra)

A szűrőt langyos vízzel tisztítsa, vagy száraz porok esetén sűrített levegővel. Illlessze vissza a szűrőt, miután megszáradt.

MEGRENDELÉS:

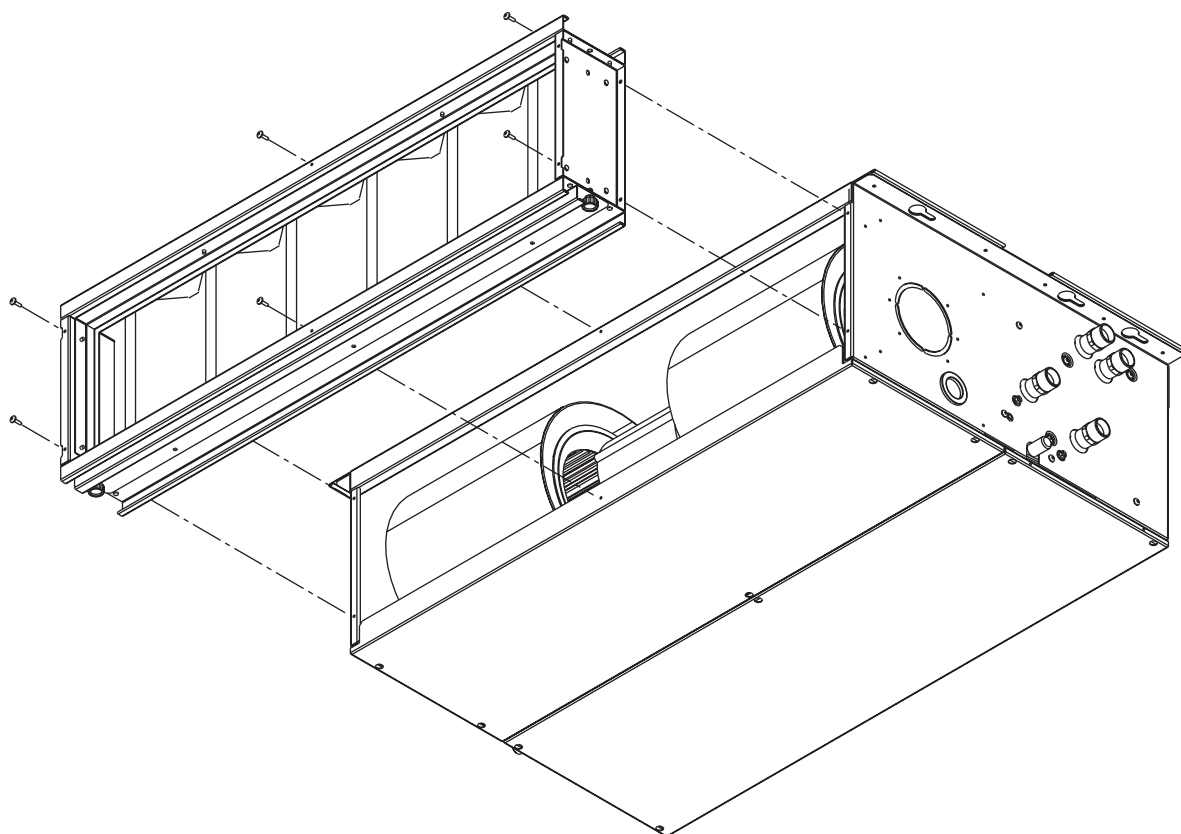
Tartozék	UTN 06-08	UTN 12	UTN 16	UTN 22	UTN 30
MAF	UYMAF06	UYMAF12	UYMAF16	UYMAF22	UYMAF30
MAFO	UYMAFO06	UYMAFO12	UYMAFO16	UYMAFO22	UYMAFO30

1

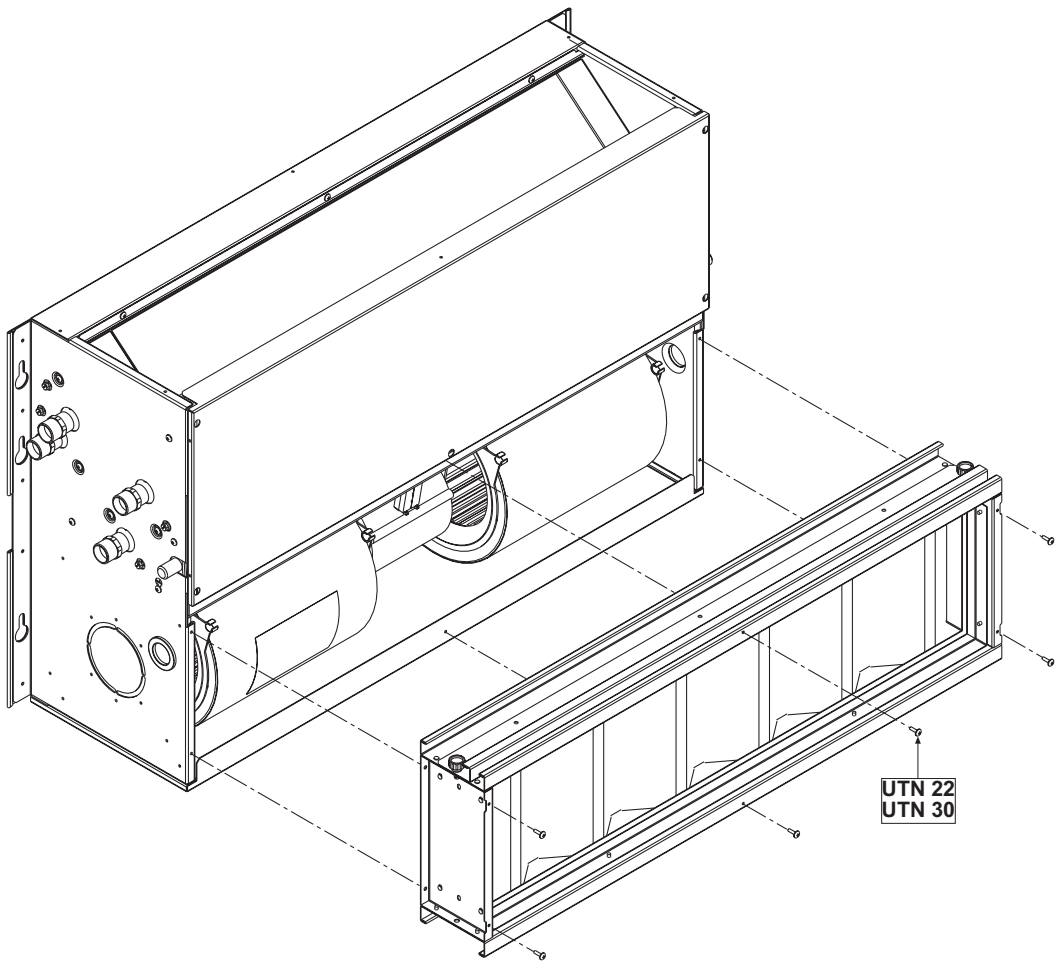


	D	H
UTN 6	646	223
UTN 8	646	223
UTN 12	856	223
UTN 16	1066	223
UTN 22	1066	296
UTN 30	1276	296

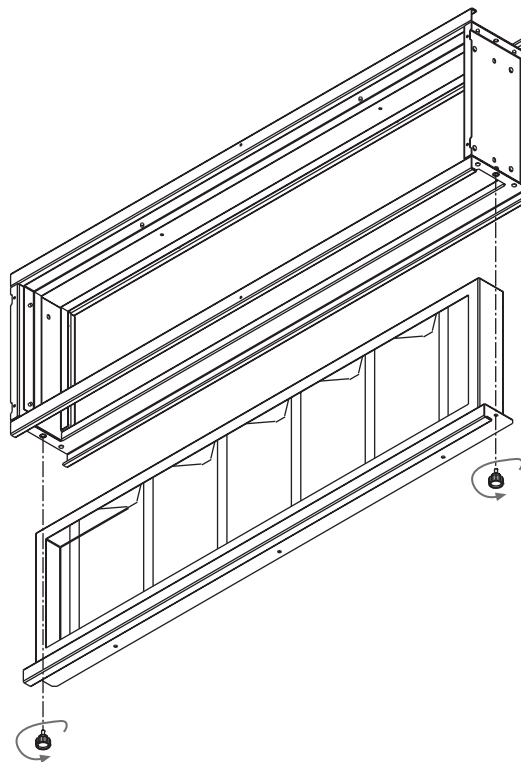
2



3



4





40010 Bentivoglio (BO)
Via Romagnoli, 12/a
tel. 051/8908111 r.a.
fax 051/8908122
www.galletti.it